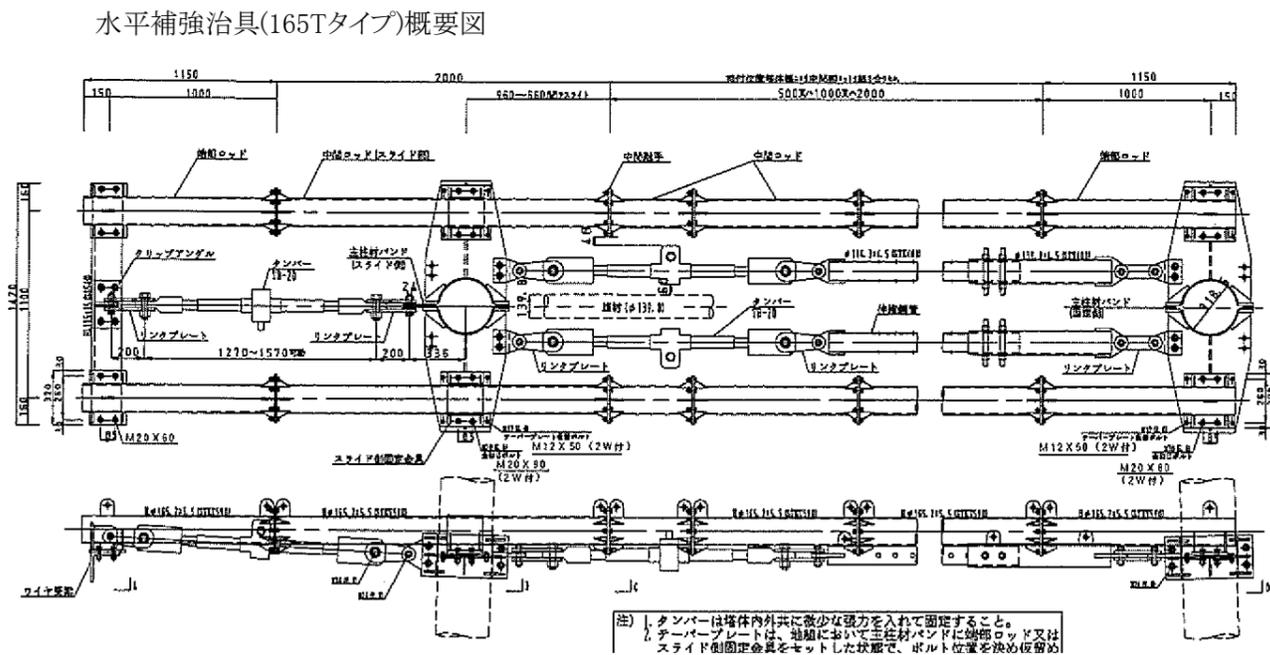
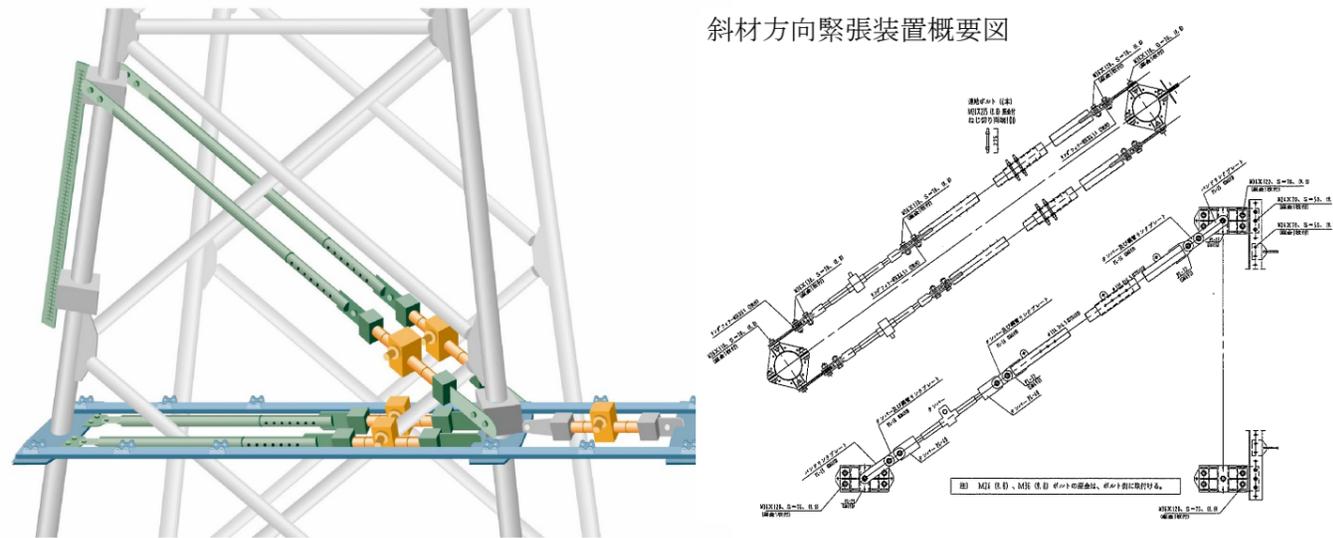


(2) 鉄塔の斜材交換装置の開発 [特許出願]

概要	角度鉄塔の腹材取替は、応力によりボルトの取外が困難である。この対策として、プラット結構を構築し鉄塔の補強及び構面を矯正し、部材の取替えが行える工法及び装置を開発した。
特長	斜材方向緊張装置(タンバ方式:20t×2),水平補強治具(タンバ方式:塔外20t×1,塔内20t×2)を用いて、取替え部材に加わっている応力を開放し部材の取替えを行う。

【鉄塔の斜材交換装置仕様】



【施工写真】

鉄塔全景



20t引ターンバックル(TB-20)



斜引き緊張装置(斜材方向)



滑り防止連結材及び支柱材バンド



斜引き緊張装置固定用支柱材バンド



水平補強治具(塔外側)



部材取替補強治具取付



部材取替補強治具取付



部材取替補強治具取付



【特許出願について】

発明の名称	鉄塔の斜材交換装置
特許出願番号	特願2011-179037
特許願提出日	平成23年 8月18日
共同出願者	九州電力(株) 日本鉄塔工業(株) (株)九建

同工法を採用した工事件名

発注者	電圧 (kV)	工事件名	回線	備考
九州電力(株)	220	川内火力線鉄塔部材改修工事(1期)	2	
九州電力(株)	500	佐賀幹線線鉄塔部材改修工事	2	
九州電力(株)	500	川内原子力線鉄塔部材改修工事(3期)	2	
九州電力(株)	220	玄海原子力線鉄塔部材改修工事	2	